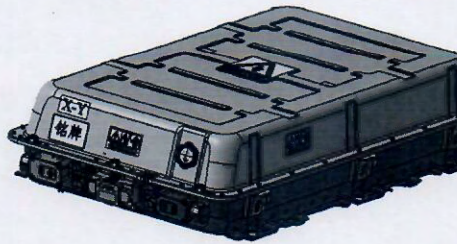
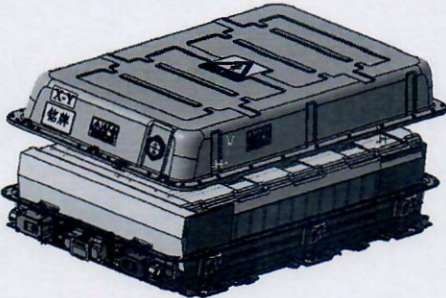


动力蓄电池拆解信息表

| | | | |
|-----------|-------------|---|----------------|
| 汽车企业名称 | | 中植一客成都汽车有限公司 | |
| 注册地址 | | 四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号 | |
| 车辆类型 | | 纯电动城市客车 | |
| 车辆型号 | | CDL6101URBEV7 | |
| 联系人 | 李道魁 | 职务 | 区域经理 |
| 联系电话 | 18871162521 | E-mail | ldk@huayou.com |
| 动力蓄电池拆解信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池基本信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | L228C01: ADJ L228G01: ADN | |
| | 动力蓄电池制造商 | 宁德时代新能源科技股份有限公司 | |
| | 产品类型 | 高能量应用 | |
| | 电池类型 | 磷酸铁锂 | |
| | 上市年份 | 2019 | |
| | 尺寸大小(mm) | L228C01: (1060±10)×(630±6)×(240±5) L228G01: (950±10)×(630±6)×(240±5) | |
| | 额定容量 | 228Ah | |
| | 标称电压 | L228C01: 154.56V L228G01: 125.58V | |
| | 额定质量 | L228C01: 221.0±6.6kg L228G01: 182.0±5.5kg | |
| | 正负极材料 | 正极: 磷酸铁锂 负极: 石墨 | |
| | 电解液类型 | 液态 | |
| | 蓄电池模块的数量 | NA | |
| | 蓄电池单体的数量 | L228C01: 48 L228G01: 39 | |
| | 串并联方式 | L228C01: 1P48S L228G01: 1P39S | |
| 其他技术参数 | 无 | | |
| 动力蓄电池拆 | 拆解条件 | 拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池 | |

| | | | |
|-----------|-------|--|---|
| 解总体要求 | | 类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\ \Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。 | |
| | 装备要求 | 起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等 | |
| | 场地要求 | 足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。 | |
| | 其他 | 拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。 | |
| 拆解作业程序与说明 | 预处理 | 外部附属件拆除 | 用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。 |
| | | 绝缘操作 | 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。 |
| | | 放电操作 | 使用放电设备放电至SOC 30%以下。 |
| | | 清洁操作 | 操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。 |
| | | 信息记录说明 | 电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。 |
| | | 其他 | 无 |
| | 电池包拆解 | 电池包示意图 |  |

| | | | |
|-----|--------|--|--|
| | | |  |
| 外壳 | 拆解步骤 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）； 3. 取下上箱盖，放置在指定位置 | |
| | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 | |
| | 拆解装置 | 拆卸台，起重设备 | |
| | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 | |
| | 注意事项等 | 拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触 | |
| 保险丝 | 拆解步骤 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除固定 MSD 螺栓； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置； | |
| | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 | |
| | 拆解装置 | 无 | |
| | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 | |
| | 注意事项等 | 1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电 | |

| | | | | |
|--|--|----|------|---|
| | | | | 体; 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护; |
| | | 线束 | 拆解步骤 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 掀起电池组保护罩一端, 取下与电池组连接的铝巴螺栓, 在铝巴接触端缠绕绝缘胶带; 2. 拆掉电池组保护罩, 并对巴片缠绕绝缘胶带; 3. 拆掉电池组件连接铝巴; 4. 拆掉电池组压条; 5. 撕掉 FPC; 6. 剪掉电芯间连接铝巴 (剪掉铝巴时只能露出一个巴片); 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件; 8. 以上拆除结构件归类放好, 防止导电体掉入电箱内引起短路; 9. 将端子或插头拔出; 10. 如果是独立线束则直接取出电箱; 11. 如果是与连接器固连线束, 则缠绕一起放置在电箱内固定位置; <p>先将固定连接器螺栓拆除后, 再取出线束</p> |

| | | | | | |
|--------|-------------|--|--------|---------------------|---|
| | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 | |
| | | | 拆解装置 | 无 | |
| | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 | |
| | | | 注意事项等 | 防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路 | |
| | 电池管理系统 | | | 拆解步骤 | 1. 松掉固定 CSC 支架螺栓； 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除； |
| | | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| | 其他固定件 | | | 拆解步骤 | 1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器； |
| | | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| | 其他固定件 | | | 注意事项等 | 拿出过程中防止与电芯接触构成短路 |
| | | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| 其他固定件 | | | 注意事项等 | 防止与电芯接触构成短路 | |
| | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 | |
| | | | 拆解装置 | 无 | |
| | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 | |
| 电池模块拆解 | 蓄电池模块的结构示意图 | | 无 | | |

| | | | | |
|--|-------|-------|---|---|
| | | 取出操作 | 对应工具 | 无 |
| | | 吊装安全 | 无 | |
| | | 外壳 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 线束 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 连接片 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | 注意事项等 | | 无 | |
| | 电池单体 | 取出操作 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝 | |

有限公司
3131

| | | | |
|--|--|------|---------------------|
| | | | 缘泡棉中储存 |
| | | 所需工具 | 1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪 |

