





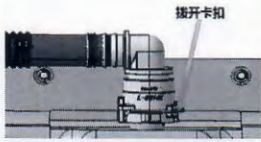
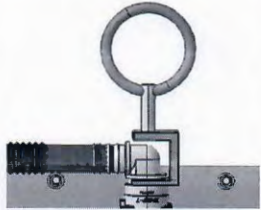
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称		中植一客成都汽车有限公司	
注册地址		四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号	
车辆类型		纯电动厢式运输车	
车辆型号		GDL5045XXYBEV2	
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄 电池基 本信息	动力蓄电池包规格/型号	L150TX8 电箱: AE6 L173TB1 电箱: A90 L173TB2 电箱: A9B	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电箱	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2020	
	尺寸大小	L150TX8 电箱: (1720±10)*(520±10)*(240±5) mm L173TB1 电箱: (1080±10)*(460±10)*(240±5) mm L173TB2 电箱: (1305±10)*(460±10)*(240±5) mm	
	额定容量	L150TX8 电箱: 150AH L173TB1 电箱: 173AH L173TB2 电箱: 173AH	
	标称电压	L150TX8 电箱: 270.48V L173TB1 电箱: 128.8V L173TB2 电箱: 154.56V	
	额定质量	L150TX8 电箱: (277±8) Kg L173TB1 电箱: (145±4) Kg L173TB2 电箱: (175±5) Kg (见 GBT 报告)	
	正负极材料	磷酸铁锂, 石墨	
	电解液类型	液态	
蓄电池模块	NA		

	的数量		
	蓄电池单体的数量	L150TX8 电箱: 84 L173TB1 电箱: 40 L173TB2 电箱: 48 (见 GBT 报告)	
	串并联方式	L150TX8 电箱: 1P84S L173TB1 电箱: 1P40S L173TB2 电箱: 1P48S (见 GBT 报告)	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等; 对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$, 箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ (红外测温仪), 无热失控现象 (冒烟、起火等)。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备 (烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒, 劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间, 无易燃易爆物品, 周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求, 操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋 (高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽; 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容, 包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数, 对废旧动力蓄电池进行拍照, 包括正面图及侧面图。
	其他	无	
电池包拆解	电池包拆解前示意图		

		托架	<p>拆解步骤</p> <p>拆解对应方法</p> <p>拆解装置</p> <p>拆解工具</p> <p>注意事项等</p>	<p>1.先拆除箱体间线束及水冷管路</p> <p>2.拆掉托架与电池包固定螺栓;</p> <p>3.将电池包从托架上移开,放置指定位置;</p> <p>正确使用拆解工具手动拆解。</p> <p>拆卸台,起重设备</p> <p>电动批或扭力扳手</p> <p>电池包放置底面无异物,保持平整清洁</p>
		外壳	<p>拆解示意图</p> 	<p>拆解步骤</p> <p>1. 拆除平衡阀,拆除 MSD 螺栓 (6 pcs),拆除 MSD 拉手。</p> <p>2. 拆除一体化面板锁紧螺栓 (12 pcs);</p> <p>3. 拆除上盖锁紧螺栓 (34pcs);</p>

				
				<p>5.按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；</p> <p>6.上箱盖放置在指定位置</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无

			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
	保险丝		拆解步骤	1.拆除固定MSD 螺栓; 2.拔出 MSD 拉手并放至指定位置;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直,防止触碰其他导体; 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护;
	冷却液管路		拆解示意图	拆解步骤
			 	1.使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开,使水冷接头处于拨开状态。 2.将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上,缓缓向外拔出
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆

				解。
			拆解装置	无
			拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装
			注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1.对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2.拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3.拆掉电池组件连接铝巴； 4.拆掉电池组压条 5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱；

				11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1.松掉固定CSC 支架螺栓； 2.将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力

				扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3.拆除固定端板螺栓并归类放好； 4.拆除端板； 5.拆掉固定连接器螺栓； 6.拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
	拆解工具		电动批或扭力扳手	
	注意事项等		防止与电芯接触构成短路	
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
装置			无	
工具			无	
注意事项等			无	

		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离,取出电芯 3.扫描记录电芯顶部二维码,并上传国家溯源系统 4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 		
	所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪		