

动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号		
车辆类型	纯电动城市客车		
车辆型号	CDL6100URBEV9		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L202C01 电箱：007 L202D01 电箱：008	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	动力蓄电池	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2018 年	
	尺寸大小(mm)	L202C01 电箱：1060*630*240 (mm) L202D01 电箱：820*630*240 (mm)	
	额定容量	202Ah	
	标称电压	L202C01 电箱：154.56V L202D01 电箱：144.9V	
	额定质量	L202C01 电箱：216kg L202D01 电箱：204kg	
	正负极材料	橄榄石型磷酸铁锂和人造石墨	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	无	
	蓄电池单体的数量	L202C01 电箱：48 L202D01 电箱：45	
	串并联方式	2P189S	
其他技术参数	无		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；	

		对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\ \Omega$ 无V，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
	其他	无	
电池包拆解	电池包示意图		

	外壳	拆解步骤	1. 拆除上盖锁紧螺栓; 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角, 然后环绕电箱一周 (应避免暴力拆卸, 以免引起短路); 3. 取下上箱盖, 放置在指定位置
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	拆卸台, 起重设备
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
	输出端接触器	拆解步骤	无
		拆解对应方法	无
		拆解装置	无
		拆解工具	无
		注意事项等	电气安全防护
	托架	拆解步骤	无
		拆解对应方法	无
		拆解装置	无
		拆解工具	无
		注意事项等	无
隔板	拆解步骤	无	
	拆解对应方法	无	

			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1. 拆除固定 MSD 螺栓; 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直, 防止触碰其他导体; 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护;
		冷却液管路	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端, 取下与电池组连接的铝巴螺栓, 在铝巴接触端缠绕绝缘胶带; 2. 拆掉电池组保护罩, 并对巴片缠绕绝缘

				胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条； 5. 撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短

				路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓; 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出; 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好; 3. 拆除端板; 4. 拆掉固定连接器螺栓; 5. 拆除连接器;

电池模块拆解			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。		
			拆解装置	无		
			拆解工具	电动批或扭力扳手		
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路		
		蓄电池模块的结构示意图				
				外壳	拆解步骤	无
					对应方法	无
					装置	无
					工具	无
					注意事项等	无
				线束	拆解步骤	无
					对应方法	无
					装置	无
					工具	无
		注意事项等	无			
		线路板	拆解步骤	无		
对应方法			无			
装置			无			
工具			无			
注意事项等			无			
连接片		拆解步骤	无			
		对应方法	无			
		装置	无			

			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	